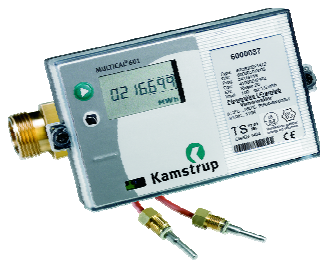


Was ist die europäische Messgeräte richtlinie (MID)?



Für Wasserwerke, Tankstellen, Gas- und Stromlieferanten, Stadtwerke und andere Warenlieferanten, die Kunden einen Verbrauch in Rechnung stellen, kann es schwierig sein zu beurteilen, ob die Messgeräte, für die man Verantwortung trägt, den gesetzlichen Ansprüchen gerecht werden können.

Es betrifft z.B. Wasserzähler und Gaszähler - evtl. mit Mengenumwertern, Stromzähler, Wärmezähler, Ölzähler, Tanksäulen u.Ä. und selbsttätige Waagen.

Diese Messgeräte fallen unter die EG-Richtlinie 2004/22/EG über Messgeräte. Der Richtlinie zufolge müssen alle neuen Typen dieser Zähler ab dem 30. Oktober 2006 die Anforderungen dieser Richtlinie erfüllen. Alle Zähler, die vor diesem Datum zugelassen

wurden sind, dürfen aber noch 10 Jahre vermarktet werden.

Für neue Zählertypen erfordert die Richtlinie eine unparteiische Konformitätsbewertung und Zulassung des neuen Typs sowie evtl. eine unparteiische Überprüfung der Produktion, bevor der Hersteller den Zähler vermarkten darf. In Zusammenhang mit der Vermarktung muss der Hersteller eine Konformitätserklärung ausstellen und das Messgerät gemäß der Richtlinie kennzeichnen.

Die unparteiischen Bewertungen des Typs und der Produktion werden von einer benannten Stelle ausgefertigt. FORCE-Dantest CERT ist dazu benannt, für eine Reihe von Messgeräten solche Konformitätsbewertungen durchzuführen.

Das Konformitätsbewertungsverfahren ist aus den zwei gezeigten Diagrammen ersichtlich. Hier sieht man eine Reihe von Modulen (B, D, E, F, D1, F1, G, H1), die je ein spezifisches Konformitätsbewertungsverfahren repräsentieren. Die ersten vier Module erfordern für den Zähler eine Bauartzulassung "MID mit EG-Baumusterprüfbescheinigung". Bei den letzten vier Modulen ist keine Bauartzulassung notwendig "MID ohne EG-Baumusterprüfbescheinigung".

Der Hersteller kann wählen, nach welchen Modulen seine Zähler beurteilt werden sollen. Die Modulwahl ist jedoch vom betreffenden Instrumenttyp abhängig.

- **Wasserzähler, Gaszähler und Mengenumwerter, Elektrizitätszähler, Wärmehähler**
 - B + D, B + F, H1
- **Messanlagen für die kontinuierliche und dynamische Mengenmessung von Flüssigkeiten außer Wasser (Benzin, Öl, Milch usw.)**
 - B + D, B + F, G, H1

- **Selbsttätige Waagen**

Mechanische Geräte

- B + D, B + E, B + F, D1, F1, G, H1

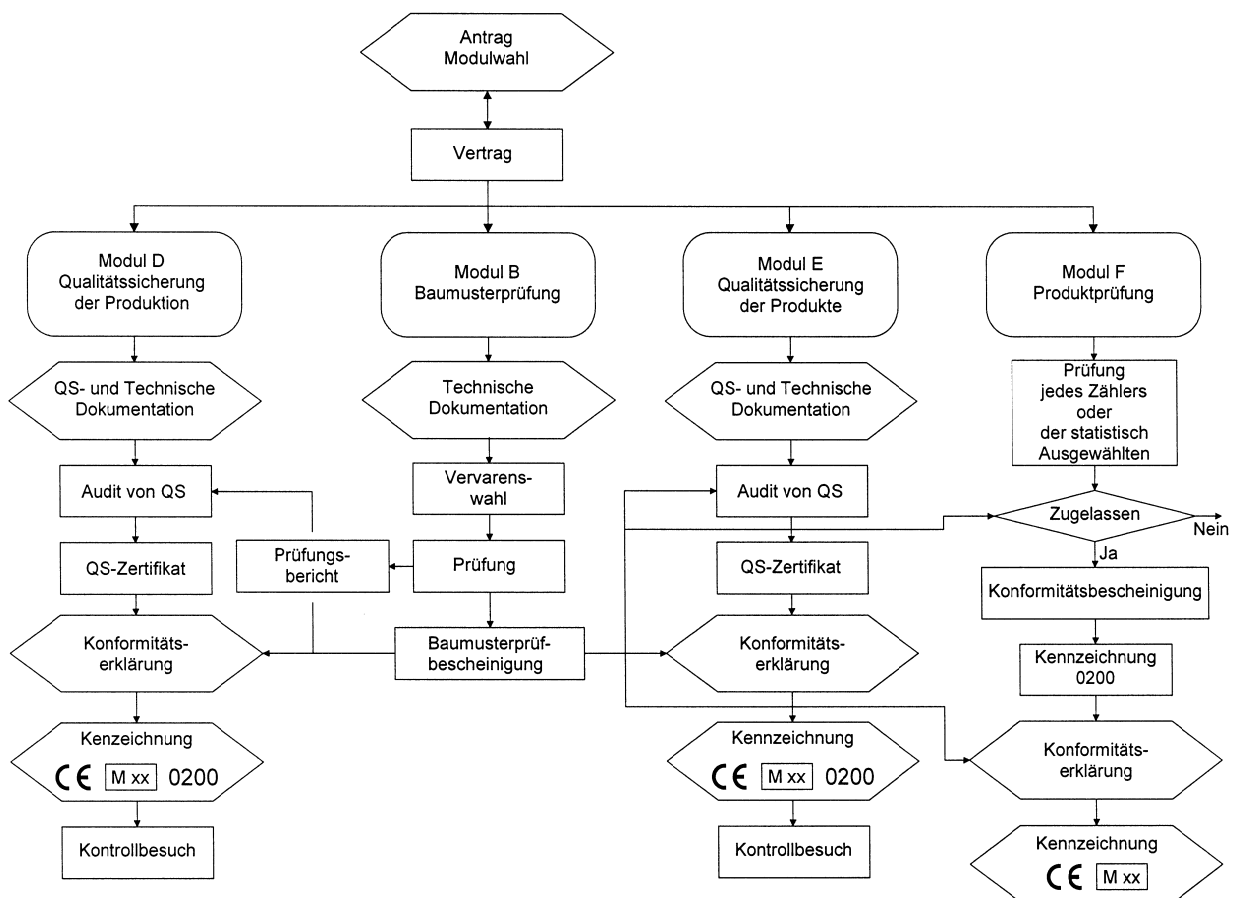
Elektromechanische Geräte

- B + D, B + E, B + F, G, H1

Elektronische Geräte oder Geräte, die Software enthalten

- B + D, B + F, G, H1

Im Folgenden werden die einzelnen Module kurz beschrieben. Die Beschreibungen sollen die untenstehenden Diagramme ergänzen. Modul B ist das grundlegende Baumusterprüfungsmodul. Die Module F, F1 und G sind Konformitätsbewertungen, die auf der Prüfung der Produkte basieren. Die Module D, D1 und E sind Konformitätsbewertungen auf der Grundlage der Qualitätssicherung der Produktion. Das Modul H1 ist Konformitätsbewertung auf der Grundlage der Qualitätssicherung der Entwurf und Produktion.



Signatur: Modul Hersteller Benannte Stelle QS: Qualitätssicherung

Modul B – Baumusterprüfung

Modul B ist das Verfahren, bei dem die benannte Stelle den technischen Entwurf eines Messgeräts überprüft, als auch garantiert und erklärt, dass der technische Entwurf die relevanten Anforderungen der Richtlinie erfüllt. Die benannte Stelle stellt eine EG-Baumusterprüfbescheinigung aus.

Modul F – Prüfung der Produkte

Modul F ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit dem in EG-Baumusterprüfbescheinigung beschriebenen Typ übereinstimmt. Eine benannte Stelle weist nach, dass das Gerät die relevanten Anforderungen der Richtlinie erfüllt. Jedes Exemplar oder statistisch ausgewählte Exemplare des Modells werden geprüft.

Modul F1 – Prüfung der Produkte

Modul F1 ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit den relevanten Anforderungen der Richtlinie übereinstimmt. Die Erklärung basiert auf einer von der benannten Stelle durchgeführten Bewertung und Nachprüfung. Jedes Exemplar oder statistisch ausgewählte Exemplare des Modells werden geprüft.

Modul G – Einzelprüfung

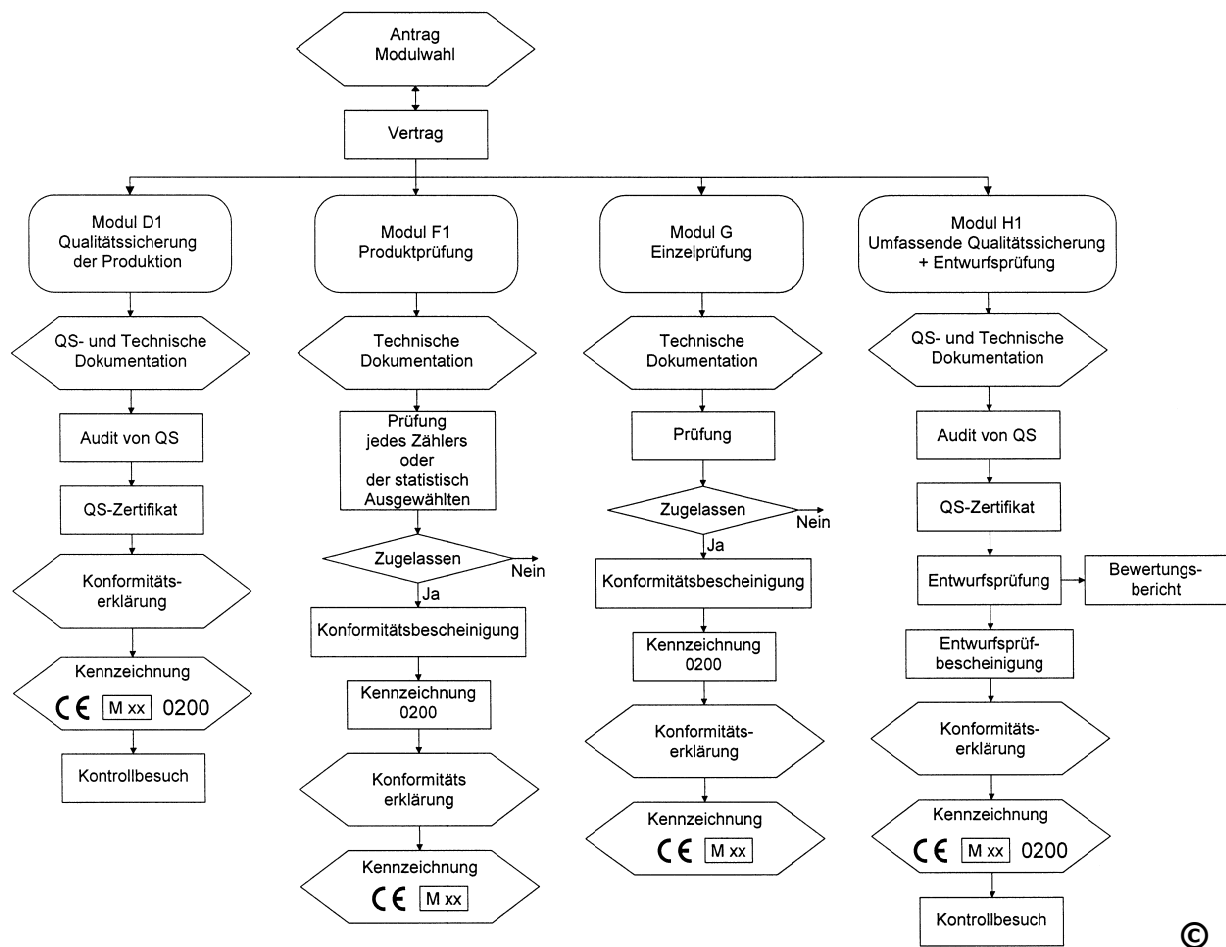
Modul G ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit den relevanten Anforderungen der Richtlinie übereinstimmt. Die Erklärung basiert auf einer von der benannten Stelle durchgeführten Bewertung und Nachprüfung. Jedes Gerät wird geprüft.

Modul D – Qualitätssicherung der Produktion

Modul D ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit dem in EG-Baumusterprüfbescheinigung beschriebenen Typ übereinstimmt. Eine benannte Stelle prüft, dass die Produktion sichert, dass das Gerät die relevanten Anforderungen der Richtlinie erfüllt. Jedes Exemplar oder statistisch ausgewählte Exemplare des Modells werden geprüft.

Modul D1 – Qualitätssicherung der Produktion

Modul D1 ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit den relevanten Ansprüchen der Richtlinie übereinstimmt. Eine benannte Stelle prüft, dass die Produktion sichert, dass das Gerät die relevanten Anforderungen der Richtlinie erfüllt.



Signatur: Modul Hersteller Benannte Stelle QS: Qualitätssicherung

Schematische Darstellung der Konformitätsbewertung - MID ohne EG-Baumusterprüfbescheinigung



Modul E – Qualitätssicherung der Produkte

Modul E ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit dem in EG-Baumusterprüfbescheinigung beschriebenen Typ übereinstimmt. Eine benannte Stelle prüft, dass die Endprüfung und -abnahme sichert, dass das Gerät die relevanten Ansprüche der Richtlinie erfüllt.

Modul H1 – Umfassende Qualitätssicherung mit Entwurfsprüfung

Modul H1 ist das Verfahren, bei dem es erklärt wird, dass das Messgerät mit den relevanten Anforderungen der Richtlinie übereinstimmt. Eine benannte Stelle prüft, dass der Entwurf des Messgeräts die relevanten Ansprüche der Richtlinie erfüllt und dass die Produktion sichert, dass das Gerät die relevanten Ansprüche der Richtlinie erfüllt.

FORCE-Dantest CERT ist das unabhängige und selbständige Organ von FORCE Technology, das akkreditierte Leistungen in folgenden Bereichen anbietet:

- Produktzertifizierung
- Systemzertifizierung
- Personenzertifizierung.

FORCE-Dantest CERT ist die benannte Stelle für eine Reihe von europäischen Richtlinien.

FORCE-Dantest CERT ist von Der Dänischen Akkreditierungs- und Metrologiestiftung, DANAK, gemäß DS/EN 45011, DS/EN 45012 und DS/EN 45013 akkreditiert.



Weitere Informationen:

Birger Lind-Nielsen, tel. (direct) +45 43 26 71 19, bln@force.dk

Mit Vorbehalt für eventuelle Änderungen der Spezifikationen

FORCE Technology USA Inc.
Tel. +1 713 975 8300
FORCE Technology Rusland LLC
Tel. +7(812) 326 80 92

FORCE Technology Norway AS
Claude Monets allé 5
1338 Sandvika, Norway
Tel. +47 64 00 35 00
Fax +47 64 00 35 01
info@forcetechnology.no

FORCE Technology Sweden AB
Tallmätargatan 7
721 34 Västerås, Sweden
Tel. +46 (0)21 490 3000
Fax +46 (0)21 490 3001
info@force.se

FORCE Technology, Headquarters
Park Allé 345
2605 Brøndby, Denmark
Tel. +45 43 26 70 00
Fax +45 43 26 70 11
force@force.dk
www.forcetechnology.com